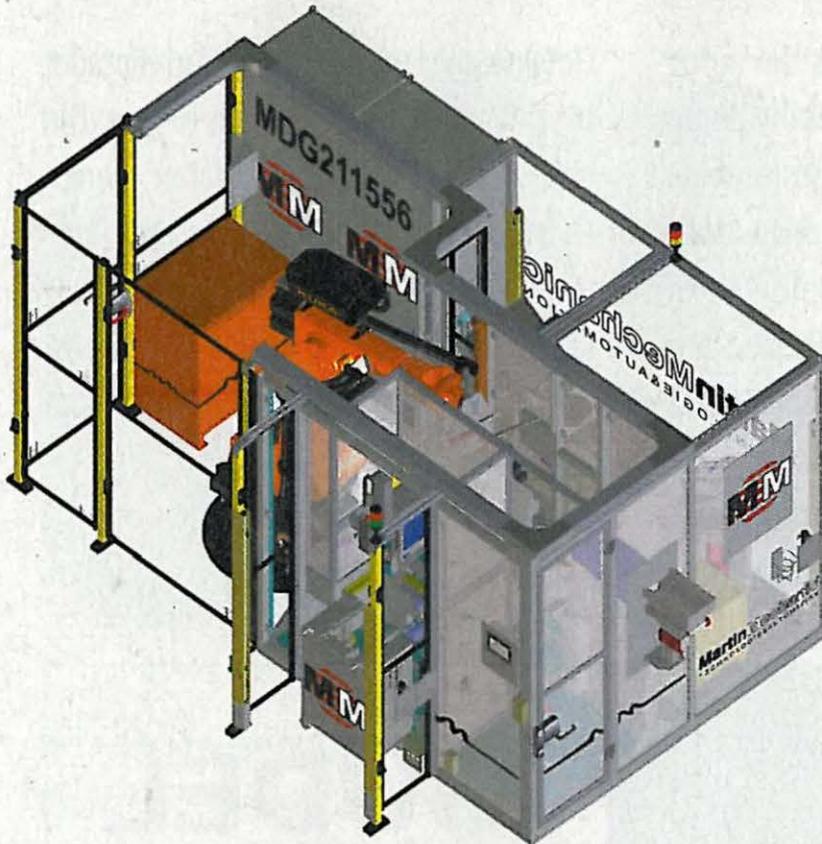


Produktion

MAGAZIN

Martin Mechanic

In zwei Minuten ist alles verschraubt



Das komplette Gehäuse einer Pumpe verschraubt die neue Automationszelle MDG211556 von Martin Mechanic in nur 120 s. Dreh- und Angelpunkt für die Produktion ist der Kuka-Roboter KR30, der eine Reichweite von 2 033 mm hat und selbst bei einer Traglast von 30 kg nicht in die Knie geht. Er hält eine pneumatische Schraubspindel, die auf einem Zustellschlitten sitzt. Die zwölf Schrau-

ben, die er jeweils für die Verschraubung von Ober- und Unterseite des Gussgehäuses benötigt, werden ihm über einen Segmentförderer zugeführt und bereitgestellt. Der Roboter holt die Schrauben mit seinem Vakuumgreifer ab und dreht diese in das Gehäuse ein. Zuvor legt der Werker die Gehäuseunterseite, den Dicht-ring und die Oberseite in den Einlegeplatz

ein, auf dem sie fixiert werden. Er scannt die Bauteile mit einem Handscanner ein. Die Steuerung erfasst die Teilenummern und überprüft, ob es sich um die zu montierende Variante handelt. Mit der Anlage können unterschiedliche Varianten bis zu einer Länge von 500 mm und einer Breite von 400 mm schnell verschraubt werden.

www.MartinMechanic.com